

Buenas prácticas de medición en máquinas de medición por coordenadas (CMM)

Modalidad presencial

OBJETIVO:

Impartir las herramientas necesarias para que la persona que participa establezca las estrategias óptimas de medición y para tener un constante control metrológico de su CMM.

REQUISITOS:

Conceptos básicos de estimación de incertidumbre, personal que use o se responsabilice de una CMM.

CONTENIDO:

PRIMER DIA-

1. Generalidades de la técnica de medición por coordenadas
2. Recomendaciones para el diseño de un laboratorio para CMM
3. Sistema de cálculo de una CMM

SEGUNDO DIA

4. Estrategias de medición
5. Aplicaciones típicas y casos prácticos.
6. Pruebas de calidad que se practican a las CMM's y descripción normas internacionales para la evaluación de su desempeño.
7. Estimación de la incertidumbre para ISO 10360-2:2009 e ISO 10360-5:2020

TERCER DIA

8. Errores en la medición con CMM.
9. Medición de los errores sistemáticos de una CMM.
10. Incertidumbre de las mediciones con CMM.

DÍAS DE IMPARTICIÓN:

La capacitación será impartida en días laborales, de lunes a viernes.

PERSONAS INSTRUCTORAS:

Personal de la Dirección de Dimensional.

DURACIÓN Y HORARIO:

Curso de 24 horas.

3 sesiones de 8 horas cada una, en horario de 09:00 a 17:00 horas (Hora oficial zona centro:

https://www.cenam.mx/hora_oficial/default2.aspx). Incluida 1 hora de comida y 2 recesos por sesión.

Buenas prácticas de medición en máquinas de medición por coordenadas (CMM)

INCLUYE:

- Material del curso en formato electrónico.
- Constancia electrónica de participación y/o aprobación.

SEDE:

Instalaciones del cliente.

MAYORES INFORMES:

Teléfono: +52 (442) 2110500 ext. 3017, 3005.

Correo electrónico: educontinua@cenam.mx